


Przegląd biologiczny RB

IM

Uwaga

1. Na rysunku ruszt napowietrzający pokazano schematycznie. Ruszt należy wykonać według projektu montażowego producenta. Sekcje napowietrzające wyposażone w system odwadniania oraz króćce umożliwiające ewentualne dawkanie kwasu mrukowego. Rurociągi od rusztu napowietrzającego do korony zbiornika oznaczone literą (A) w dostawie z rusztem.

- 1/ reaktor biologiczny RB:
 - demontaż wszystkich urządzeń technologicznych (separatory, mieszadła, strumienie, pompy recyrkulacji wewnętrznej),
 - demontaż konstrukcji i pomostów nad aparaturą powierzchniową (we brzoży konstrukcyjnej),
 - demontaż części słupów i belki do wciągania (we brzoży konstrukcyjnej),
 - demontaż niezidentyfikowanych fragmentów ścian kierunkowych przystosowanych do rozmieszczenia ścian nowego typu (we brzoży konstrukcyjnej),
 - demontaż istniejącego kanału technologicznego odprowadzającego ściółki do reaktora i osadników wlotowych wraz z zastawkami (we brzoży konstrukcyjnej),
 - demontaż żelbetonowego kanału recyrkulacji komorowej napowietrzania N1 i N2 (we brzoży konstrukcyjnej),
 - wykonanie ścian i urządzeń technologicznych
 - pominięcie istniejącego pomostu (we brzoży konstrukcyjnej),
 - rekonstrukcja zewnętrznej korytarz zbornika i ścian kierunkowych (we brzoży konstrukcyjnej),
 - porozumienie konstrukcji i urządzeń technologicznych
 - wykonanie skasów technologicznych w komorach DN, DNN N1 przy skasach środkowego pomostu (we brzoży konstrukcyjnej),
 - wykonanie ścian kierunkowych w komorze identyfikacji DN wraz z komorą odpływową ściłków do komory DNN (we brzoży konstrukcyjnej),
 - wykonanie ścian działowych w komorze identyfikacji N1 (we brzoży konstrukcyjnej),
 - wykonanie pomostu z barkami do obsługi mieszadeł (we brzoży konstrukcyjnej),
 - wykonanie przedłużenia pomostu środkowego wraz z konstrukcją belki wciągania w kierunku drogi nad kanałem technologicznym (we brzoży konstrukcyjnej)
 - wykonanie ścian działowych w komorze napowietrzania N1, N2 (we brzoży konstrukcyjnej),
 - wykonanie przykrytego żelbetonowego kanału do odprowadzających ściłków z komór reaktora RB, kanał zabezpieczony barkami ze stał kł (we brzoży konstrukcyjnej),
 - wykonanie komory żelbetonowej dla mieszadła pompującego (recyrkulacji wewnętrznej) w komorze napowietrzania N1
 - wykonanie urządzeń ze stał kł na konole reaktora RB (we brzoży konstrukcyjnej),
 - montaż nowych urządzeń technologicznych oraz uruchomienie z armaturą,
- 2/ komora stabilizacji biologicznej KST-1,3
 - demontaż wszystkich urządzeń technologicznych (pompy, ogranicznice osadu z torowiskami (we brzoży konstrukcyjnej),
 - demontaż korytarzy do odprowadzających ściłków i urociągów odprowadzających (we brzoży konstrukcyjnej),
 - demontaż pomostu obciążowego (we brzoży konstrukcyjnej),
 - wyburzenie dnia przegrody betonowej ze słupkami H=30 cm betonem (we brzoży konstrukcyjnej),
 - zabetonowanie otworów po kanałach odpływowych ściłków (we brzoży konstrukcyjnej),

 Przedsiębiorstwo Projektowo-Usługowe PROJEKO Sp. z o.o. 64-920 Pila ul. Okrzei 18 tel. 0-67/214-22-40 fax 0-67/214-22-50	
Inwestor: Zakład Wodociągowo-Kanalizacyjny SP z o.o. Unieście ul. Świerczewskiego 44, 76-002 Miłno	
Inwestycja: Przebudowa i rozbudowa oczyszczalni ścieków w Unieściu	
Opracowanie: Projekt budowlany przebudowy i rozbudowy oczyszczalni ścieków w Unieściu - tom T	
Temat rysunku: <div style="text-align: center;"> Reaktor biologiczny RB (ob.9) Komory stabilizacji tlenowej KST (ob.21) - rzut </div>	
Projektant: mgr inż. W. Sierczyński ul. Chł. 73-0129/B54/56 65-001 Niechciszewo - Kozyńskiemu	Opracował: mgr inż. W. Małajski ul. Wodociągowa 1 65-001 Niechciszewo - Kozyńskiemu
Data: Stadium: październik 2013 Projekt budowlany	Branda: Technologiczna Skala: 1:100 Nr projektu: 156/PB/13 Wersja: 10.10.2013 Nr rysunku: 12