



21	Pompa roztworu polielektrolitu, śrubowa Q=0,2-1,5 m3/h, p=2 bary, P=1,5 kW, regulacja wydajności falownikiem	2 szt.		
20	Automatyczna stacja przygotowania polielektrolitu, dla proszku lub emulsji; trzykomorowa: V=4 m3, Q=4 kg/h, 2000 l/h 90,2%; P=3,0 kW	1 kpl.		
19	Silos wapna: V=17 m3, wyposażony w elektrowibrator (P=0,25 kW), dozownik wapna o regulowanej wydajności (P=0,75 kW), czujnik poziomu, filtr dachowy (P=0,18 kW), zawór bezpieczeństwa; zbiornik przystosowany do zamontowania wewnątrz pomieszczenia (obsługa filtra z poziomu dachu), ogrzewanie części cylindrycznej oraz części dachowej (kabel grzewczy P=5 kW + wełna 50 mm zabezpieczona płaszczem ze stali ocynkowej), zbiornik wyposażony w okap nad otworem przejścia z pomieszczenia na dach	1 kpl.		
18	Przenośnik wapna, ślimakowy: DN 120, L=5,20 m, kąt 22°, Q=0,6 m3/h, P=1,1 kW, wyk. stal k/o z lejami wyspowym i zrzutowym oraz podporami	1 kpl.		
17	Przenośnik osadu, ślimakowy poziomy: DN 300, L=5,5 m, Q=4,5 m3/h, P=2,2 kW, wyk. stal k/o z lejem zrzutowym i łożem zrzutami z zastawkami napędem elektrycznym (3*0,37=1,11 kW) z konstrukcją umożliwiającą podwieszenie do stropu	1 kpl.		
16	Przenośnik osadu, ślimakowy: DN 300, L=11,0 m, kąt 30°, Q=4,5 m3/h, P=7,5 kW, wyk. stal k/o z dwoma lejami wyspowym i jednym zrzutowym, z podporami i podwieszeniem do stropu	1 kpl.		
15	Przenośnik osadu, ślimakowy: DN 300, L=5,9 m, kąt 9°, Q=4,5 m3/h, P=2,2 kW, wyk. stal k/o z dwoma lejami wyspowym i jednym zrzutowym, podporami, króćcami DN 150 (1 szt.) i DN 25 (2 szt.)	1 kpl.		
14	Konstrukcja wsporcza wirówek dekantacyjnych (element wyposażenia urządzenia)	2 szt.		
13/1	Zasuwa fazy stałej, P=0,37 kW	1 szt.		dostawa z wirówką
13	Wirówka dekantacyjna: Qv=15 m3/h, Qm=400 kgsm/h, P=18,5 kW (napęd bębna) + 4,0 kW (napęd ślimaka), m=1600 kg (masa pustego urządzenia)	2 szt.		
12	Pompa nadawcy osadu: Q=10-20 m3/h, p=2 bary, P=5,5 kW, regulacja wydajności falownikiem	2 szt.		
11	Macerator do osadu: Q=50 m3/h, P=3,0 kW	2 szt.		
10	Łapacz części metalowych lub kamieni	2 szt.		
9	Właz eksploatacyjny	1 szt.	wg projektu konstr.-bud.	
8	Pomost ze schodami do obsługi urządzeń na kopule silosu	1 kpl.	wg projektu konstr.-bud.	
7	Drabina z obręczami ochronnymi, wyk. stal k/o	1 kpl.	wg projektu konstr.-bud.	
6	Belka wciągnika	1 kpl.	wg projektu konstr.-bud.	
5	Barierka ze stali k/o	1 kpl.	wg projektu konstr.-bud.	
4	Fundamenty i cokoły pod urządzenia technologiczne (wirówki, silos, pompy, stacja polielektrolitu)	1 kpl.	wg projektu konstr.-bud.	
3	Przykrycie kanałów kartką pomostową pełną, wyk. tworzywo sztuczne	1 kpl.	wg projektu konstr.-bud.	
2	Żelbetowy kanał technologiczny	1 kpl.	wg projektu konstr.-bud.	
1	Budynek wolnostojący niepodpiwniczony, z wydzielonymi pomieszczeniami	1 kpl.	wg projektu konstr.-bud.	
POZ.	WYSZCZEGÓLNIENIE	ILOŚĆ	PROJEKT	UWAGI

31	Odwodnienie liniowe DN 300 klasy B 400, długości L=8,0 m; przykryte rusztem kratowym ze stali k/o	1 kpl.		
30	Wpust podłogowy DN 200 o wymiarach a*b=40*40 cm z rusztem drabinowym, ruszt i syfon wyciągany; wyk stal k/o	1 szt.		
29	Wpust podłogowy DN 100 o wymiarach a*b=25*25 cm z rusztem drabinowym, ruszt i syfon wyciągany; wyk stal k/o	6 szt.		
28	Podpora ze stali k/o	1 kpl.		
27	Umywalka	1 szt.		
26	Przepływowy podgrzewacz wody; P=3,5 kW	1 szt.		
25	Zawór elektromagnetyczny DN 50, w stanie bezprądowym zamknięty P=0,008W	2 szt.		
24	Przepływomierz elektromagnetyczny DN 25	2 szt.		
23	Przepływomierz elektromagnetyczny DN 50	2 szt.		
22	Wciągnik przejezdny z napędem ręcznym; udźwign Q=2500 kg	2 szt.		
POZ.	WYSZCZEGÓLNIENIE	ILOŚĆ	PROJEKT	UWAGI

21	Pompa roztworu polielektrolitu, śrubowa Q=0,2-1,5 m3/h, p=2 bary, P=1,5 kW, regulacja wydajności falownikiem	2 szt.		
20	Automatyczna stacja przygotowania polielektrolitu, dla proszku lub emulsji; trzykomorowa: V=4 m3, Q=4 kg/h, 2000 l/h 90,2%; P=3,0 kW	1 kpl.		
19	Silos wapna: V=17 m3, wyposażony w elektrowibrator (P=0,25 kW), dozownik wapna o regulowanej wydajności (P=0,75 kW), czujnik poziomu, filtr dachowy (P=0,18 kW), zawór bezpieczeństwa; zbiornik przystosowany do zamontowania wewnątrz pomieszczenia (obsługa filtra z poziomu dachu), ogrzewanie części cylindrycznej oraz części dachowej (kabel grzewczy P=5 kW + wełna 50 mm zabezpieczona płaszczem ze stali ocynkowej), zbiornik wyposażony w okap nad otworem przejścia z pomieszczenia na dach	1 kpl.		
18	Przenośnik wapna, ślimakowy: DN 120, L=5,20 m, kąt 22°, Q=0,6 m3/h, P=1,1 kW, wyk. stal k/o z lejami wyspowym i zrzutowym oraz podporami	1 kpl.		
17	Przenośnik osadu, ślimakowy poziomy: DN 300, L=5,5 m, Q=4,5 m3/h, P=2,2 kW, wyk. stal k/o z lejem zrzutowym i łożem zrzutami z zastawkami napędem elektrycznym (3*0,37=1,11 kW) z konstrukcją umożliwiającą podwieszenie do stropu	1 kpl.		
16	Przenośnik osadu, ślimakowy: DN 300, L=11,0 m, kąt 30°, Q=4,5 m3/h, P=7,5 kW, wyk. stal k/o z dwoma lejami wyspowym i jednym zrzutowym, z podporami i podwieszeniem do stropu	1 kpl.		
15	Przenośnik osadu, ślimakowy: DN 300, L=5,9 m, kąt 9°, Q=4,5 m3/h, P=2,2 kW, wyk. stal k/o z dwoma lejami wyspowym i jednym zrzutowym, podporami, króćcami DN 150 (1 szt.) i DN 25 (2 szt.)	1 kpl.		
14	Konstrukcja wsporcza wirówek dekantacyjnych (element wyposażenia urządzenia)	2 szt.		
13/1	Zasuwa fazy stałej, P=0,37 kW	1 szt.		dostawa z wirówką
13	Wirówka dekantacyjna: Qv=15 m3/h, Qm=400 kgsm/h, P=18,5 kW (napęd bębna) + 4,0 kW (napęd ślimaka), m=1600 kg (masa pustego urządzenia)	2 szt.		
12	Pompa nadawcy osadu: Q=10-20 m3/h, p=2 bary, P=5,5 kW, regulacja wydajności falownikiem	2 szt.		
11	Macerator do osadu: Q=50 m3/h, P=3,0 kW	2 szt.		
10	Łapacz części metalowych lub kamieni	2 szt.		
9	Właz eksploatacyjny	1 szt.	wg projektu konstr.-bud.	
8	Pomost ze schodami do obsługi urządzeń na kopule silosu	1 kpl.	wg projektu konstr.-bud.	
7	Drabina z obręczami ochronnymi, wyk. stal k/o	1 kpl.	wg projektu konstr.-bud.	
6	Belka wciągnika	1 kpl.	wg projektu konstr.-bud.	
5	Barierka ze stali k/o	1 kpl.	wg projektu konstr.-bud.	
4	Fundamenty i cokoły pod urządzenia technologiczne (wirówki, silos, pompy, stacja polielektrolitu)	1 kpl.	wg projektu konstr.-bud.	
3	Przykrycie kanałów kartką pomostową pełną, wyk. tworzywo sztuczne	1 kpl.	wg projektu konstr.-bud.	
2	Żelbetowy kanał technologiczny	1 kpl.	wg projektu konstr.-bud.	
1	Budynek wolnostojący niepodpiwniczony, z wydzielonymi pomieszczeniami	1 kpl.	wg projektu konstr.-bud.	
POZ.	WYSZCZEGÓLNIENIE	ILOŚĆ	PROJEKT	UWAGI

Przedsiębiorstwo Projektowo-Usługowe PROJ-EKO Sp. z o.o.
64-920 Pila ul. Okrzei 18
tel. 0-67/214-22-40, fax 0-67/214-22-50

Investor:	Zakład Wodociągowo-Kanalizacyjny Sp z o.o Unieście, ul. Świerczewskiego 44; 76-032 Mielno					
Investycja:	Przebudowa i rozbudowa oczyszczalni ścieków w Unieście					
Opracowanie:	Projekt budowlany przebudowy i rozbudowy oczyszczalni ścieków w Unieście - tom T					
Temat rysunku:	Stacja odwadniania osadu nowa SOON (ob.24) silos wapna SL (ob.24.1) - rzut					
Projektował: mgr inż. W. Sierczyński upr.bud. GP-7342/1845/94 w spec. instalacyjno - inżynierijnej	Opracował:	Sprawił: mgr inż. W. Matysiak upr.bud. GP-7342/1721/92 w spec. instalacyjno - inżynierijnej				
Data: październik 2013	Stadium: Projekt budowlany	Branża: TECHNOLOGICZNA	Skala: 1:50	Nr projektu: 158/PB/T/13	Wersja: 10.10.2013	Nr rysunku: 24